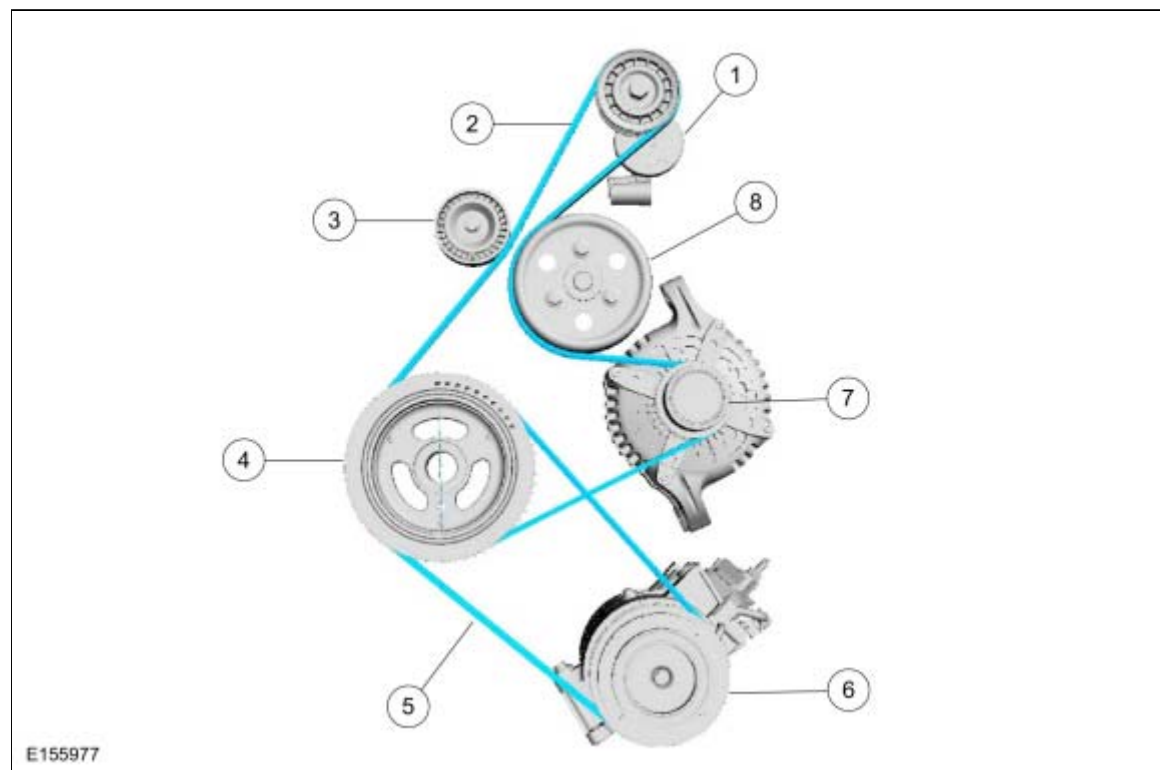


附件驱动 - 部件位置



项目	说明
1	附件传动带张紧器
2	配件传动带
3	传动皮带惰轮总成
4	曲轴皮带轮

5	皮带- 交流压缩机
6	带轮 -交流压缩机
7	发电机带轮
8	冷却液泵带轮

附件驱动

检查与验证

1. 确认客户反映的车辆问题。
2. 目测检查是否有明显的机械损坏迹象。

目测检查表

机械
<ul style="list-style-type: none">- 附件传动带受损或污染- 皮带轮受损或污染- 附件传动带不正确- 附件传动带配备不当- 发电机- 空调（A / C）压缩机- 皮带轮- 硬件松动

3. 如果发现观察到的问题或接获报告的问题的确凿原因，请在进入下一步之前纠正这一问题（可能的话）。

附件传动带问题

严禁润滑附件传动带，会有对传动带材料结构有潜在的危险。

裂缝

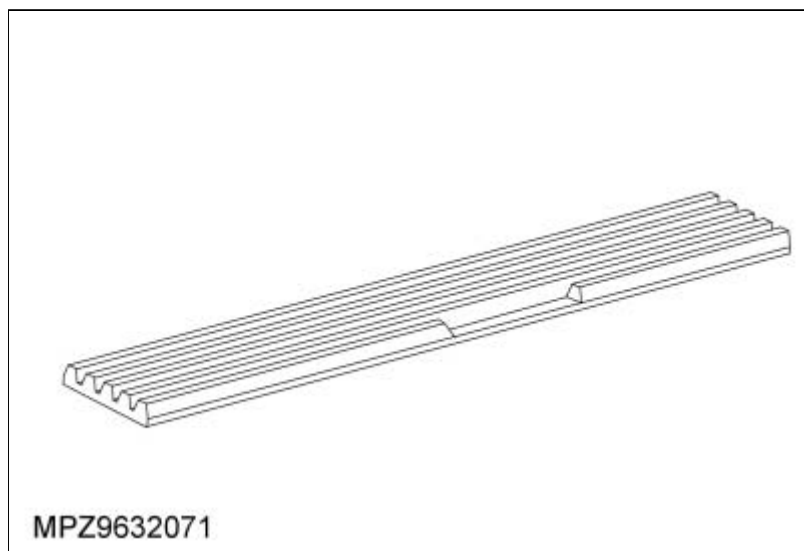
附件传动带是用橡胶制造，随着时间推移会变硬产生裂缝。因附件传动带在一些皮带轮后转动，裂缝会向上开裂。小裂缝不计入附件传动带的故障。只有当裂

缝深至槽底部裸露出拉索或附件传动带少了任何结块时，此种附件传动带情况才是不可用的。

1. 检查附件传动带是否有裂缝。 如损坏超出可接受极限，安装一个新的附件传动带。 参阅：

结块

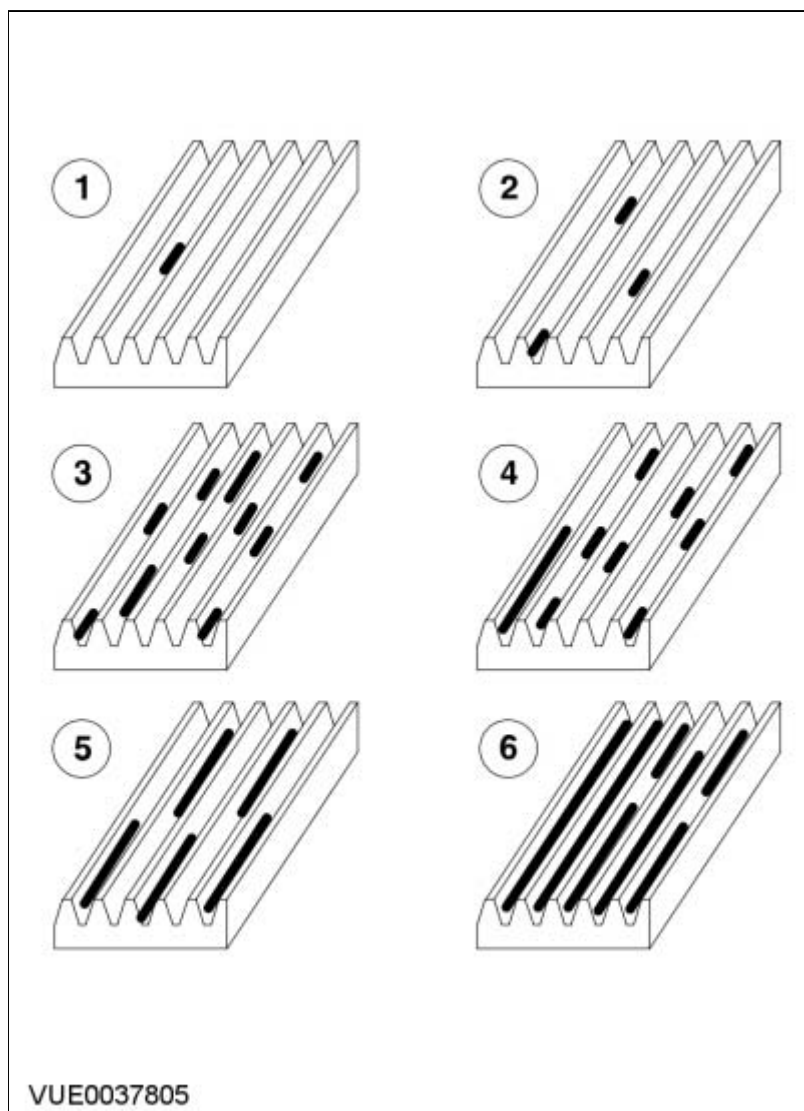
结块是指长块橡胶从附件传动带上脱落的情况。 这是因为附件传动带发生故障。



2. 检查附件传动带是否损坏。 如果发现有结块丢失，安装一个新的附件传动带。 参阅：

橡胶球

橡胶球是指新附件传动带磨损时，配件传动带橡胶肋条之间形成的灰尘。 制造过程中可能会在附件传动带上留下许多微粒。 这些磨损形成橡胶小球，然后存留在附件传动带槽中。 通常此情况在4800km至8000km（3000英里至5000英里）的正常驾驶中会自我清除。



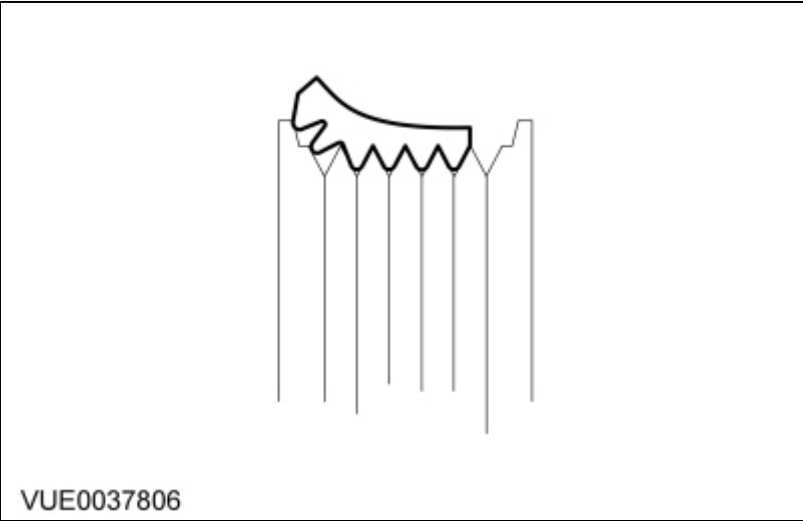
3. 检查附件传动带是否有橡胶球。 附件传动带的状况应该与图解对比。

1. 小而分散的橡胶球。 没有问题。 无需采取任何措施。
2. 小而分散的橡胶球。 没有问题。 无需采取任何措施。

- 3. 达到肋条高度50%的长橡胶球。 可能有噪音问题。 如果有明显的噪音，安装一个新的配件传动带。 参阅：
- 4. 达到肋条高度50%的长橡胶球。 可能有噪音问题。 如果有明显的噪音，安装一个新的配件传动带。 参阅：
- 5. 槽中有许多沉积物。 可能有噪音及稳定性问题。 安装新的附件传动带。 参阅：
- 6. 槽中有许多沉积物。 可能有噪音及稳定性问题。 安装新的附件传动带。 参阅：

配备不当

如以下图示显示，附件传动带噪音可由其在皮带轮上的不当配备造成。 确保附件传动带V型槽与皮带轮正确接触。



- 4. 如果靠目测不能发现原因，请验证故障症状，并参考“症状表”。

特征图表

症状	可能的故障原因	操作
<ul style="list-style-type: none">附件传动带噪音	<ul style="list-style-type: none">附件传动系统附件传动带安装不当。	<ul style="list-style-type: none">用听诊器或其他收听仪器确定噪音来源。 如有必要，安装新部件 测试系统是否能正常工作。检查附件传动带是否在皮带轮槽中正确安装。 如有必要，安装一个新的附

	<ul style="list-style-type: none"> ● 皮带轮。 ● 润滑剂或其他污染。 	件传动带。参阅： 测试该系统是否正常运行。 <ul style="list-style-type: none"> ● 检查皮带轮是否损坏，是否旋转自由，是否有石头滞留情况及定位情况。如有必要，安装新部件 测试系统是否能正常工作。 ● 检查附件传动带是否污染或受损。 矫正泄漏源，安装一个新的附件传动带。参阅： 测试该系统是否正常运行。
<ul style="list-style-type: none"> ● 注意： 唧唧声是指迅速抖动的噪音，通常断断续续 ● 附件传动带发出唧唧声 	<ul style="list-style-type: none"> ● 皮带轮未对准（通常在怠速时明显）。 	<ul style="list-style-type: none"> ● 检查配件传动带是否在平皮带轮中央运转。 测试系统是否能正常工作。 ● 检查皮带轮轴端是否过度轴向浮动或边缘弯曲。 ● 使发动机空转，用听诊器确定噪音源。 如有必要，安装新部件 测试系统是否能正常工作。
<ul style="list-style-type: none"> ● 注意： 咔哒咔哒声是指金属碰撞发出的噪音 ● 附件传动带发出咔哒咔哒声 	<ul style="list-style-type: none"> ● 部件或硬件松动。 	<ul style="list-style-type: none"> ● 检查部件或硬件安装是否恰当，必要时进行紧固。 测试系统是否能正常工作。

组件测试

附件传动带张紧器—静态检查

按照以下程序对附件传动带张紧器进行静态检查：

1. 检查附件传动带张紧器周围是否有润滑剂或其他污染物。 安装一个新的附件传动带张紧器之前，修正所有泄漏。 如果附件传动带张紧器受污染，不要试图清理，因为可能损坏内部的减震机构。 如有必要，安装一个新的配件传动带张紧器。
参阅： [附件驱动带张紧器](#) (303-05A 附件驱动 - 1.5升 EcoBoost（132千瓦/180马力），拆卸和安装)。

测试系统是否能正常工作。

2. 将附件传动带张紧器区域的配件传动带分离。
3. **注意：** 附件传动带张紧器带有阻尼特性，通常是一个摩擦装置，因此系统中出现摩擦是正常的。

使用适当工具，在放松状态下通过全冲程移动附件传动带张紧器，并使之回到放松状态以确保没有过度粘连、抓紧或拉紧并确保附件传动带张紧器弹簧处于绷紧状态。

4. 转动附件传动带张紧器皮带轮，检查是否损坏，是否自由转动及定位情况。 如有必要，安装一个新的配件传动带张紧器。
参阅： [附件驱动带张紧器](#) (303-05A 附件驱动 - 1.5升 EcoBoost（132千瓦/180马力），拆卸和安装)。

测试系统是否能正常工作。

5. 如果附件传动带张紧器 以上 准， 续对附件传动带张紧器进行动态测试。 如果附件传动带张紧器未能 以上 准， 安装一个新的附件传动带张紧器。

参阅: [附件驱动带张紧器](#) (303-05A 附件驱动 - 1.5升 EcoBoost (132千瓦/180马力), 拆卸和安装).

测试系统是否能正常工作。

附件传动带张紧器—动态检查

按如下程序对附件传动带张紧器进行动态检查:

1. 发动机运转时, 观察附件传动带张紧器移动。 当发动机 速时或 当A/C离 器在开与 之间 时, 附件传动带张紧器应移动 (应), (移动会达到 4mm)。 如果发动机不 速或 A/C离 器不 时, 配件传动带张紧器运动不 续, 可能皮带轮或轴弯曲、失 , 或配件传动带张紧器内部的减震机构可能受损。 如有必要, 安装一个新的配件传动带张紧器。

参阅: [附件驱动带张紧器](#) (303-05A 附件驱动 - 1.5升 EcoBoost (132千瓦/180马力), 拆卸和安装).

测试系统是否能正常工作。

2. 附件传动带滑动 (附件传动带槽 不平) 会 附件传动带张紧器移动。 安装一个新的附件传动带以检查情况。 参阅:

测试系统是否能正常工作。

附件驱动带

基本零件号: 8620

拆卸

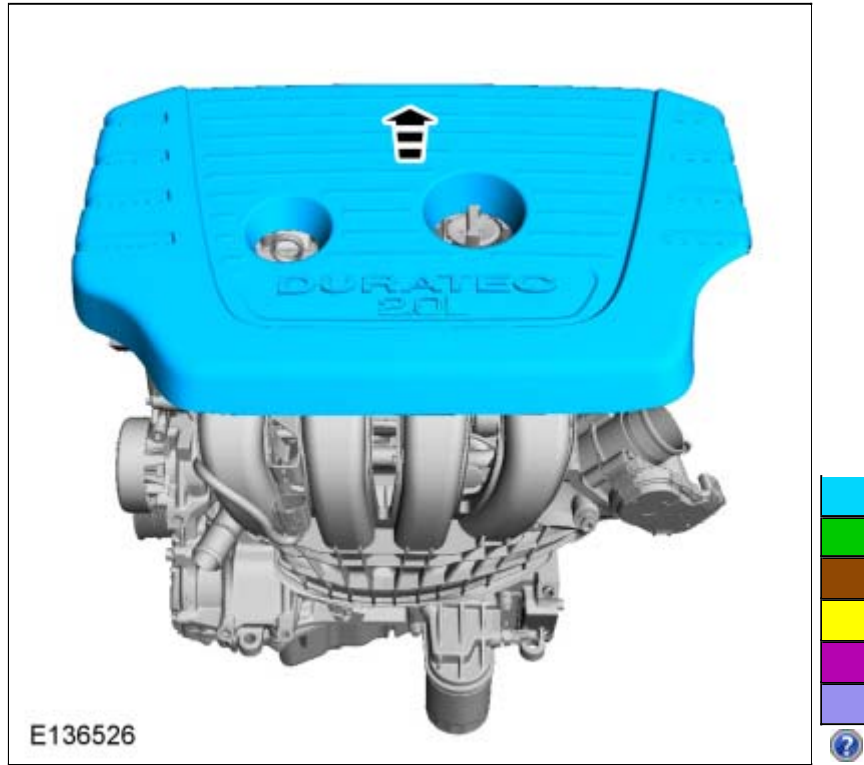


警告： 执行本节维修程序之前，参阅第**100-00**节一般信息中的安全警告。 如未遵循此说明，将引起严重的人身伤害。

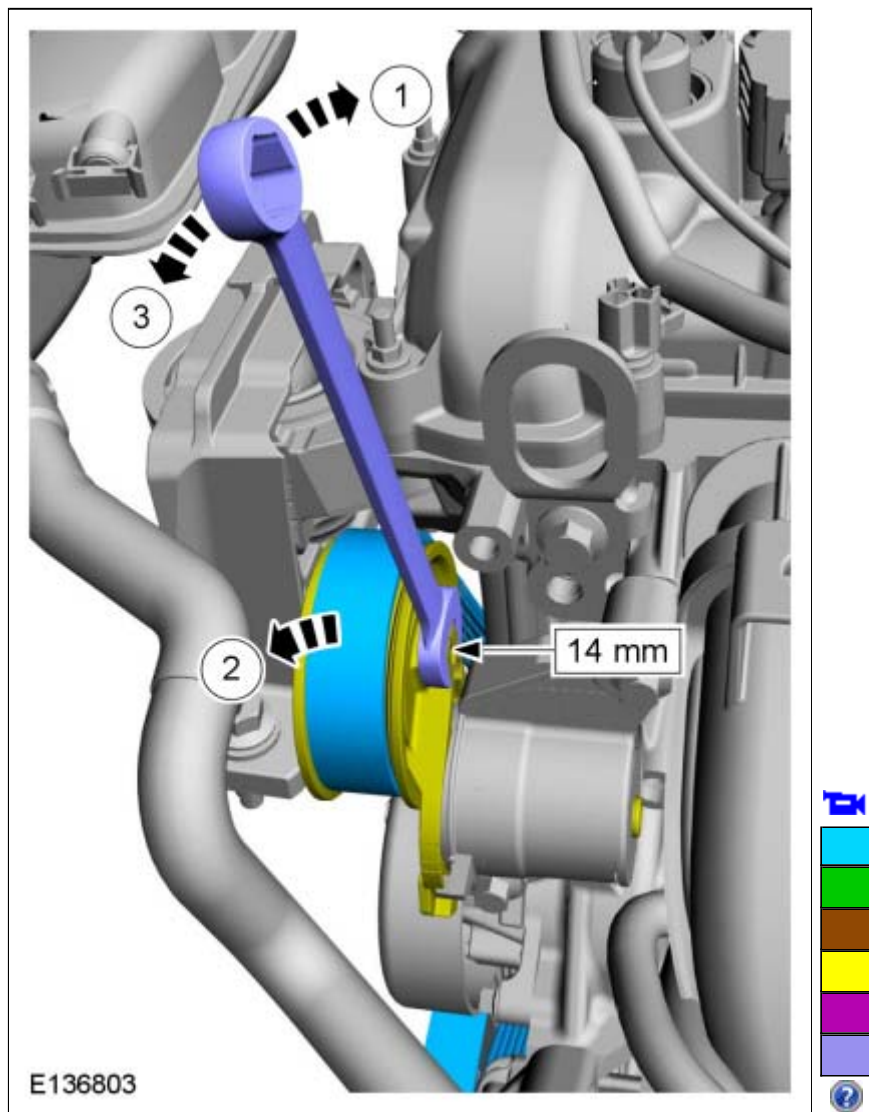
注意： 此过程中的拆卸步骤可能包含安装的详细信息。

1. 参阅: [健康安全预防措施](#) (100-00 一般信息, 说明和操作).
- 2.
- 3.





4.  警告： 当处理压缩弹簧时，请格外小心。



安装

1. 要进行安装，请反向执行拆卸程序。

附件驱动带张紧器

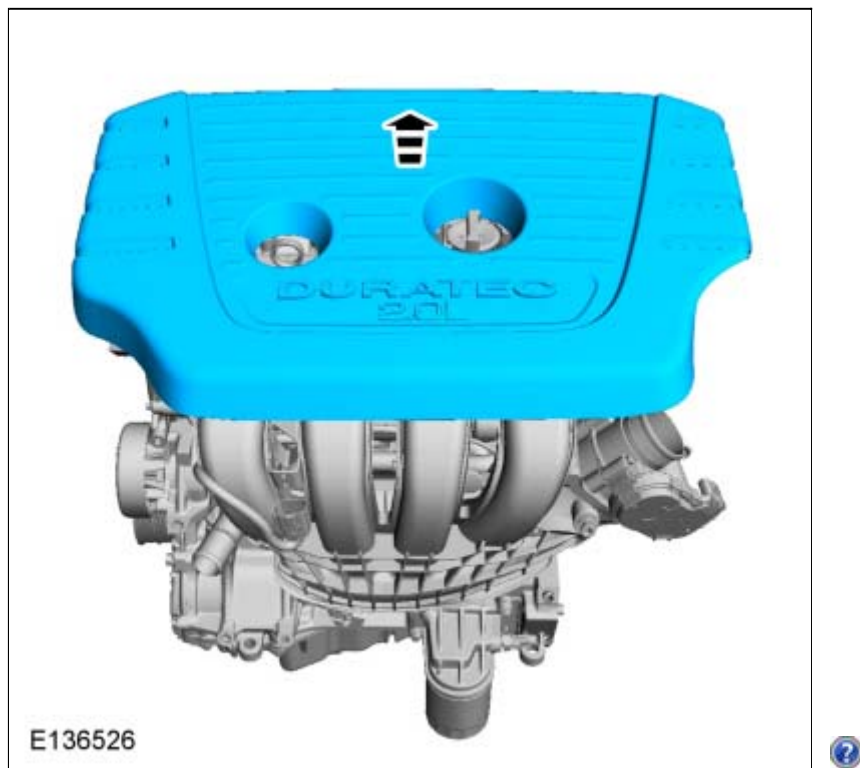
基本零件号: 6B209


拆卸

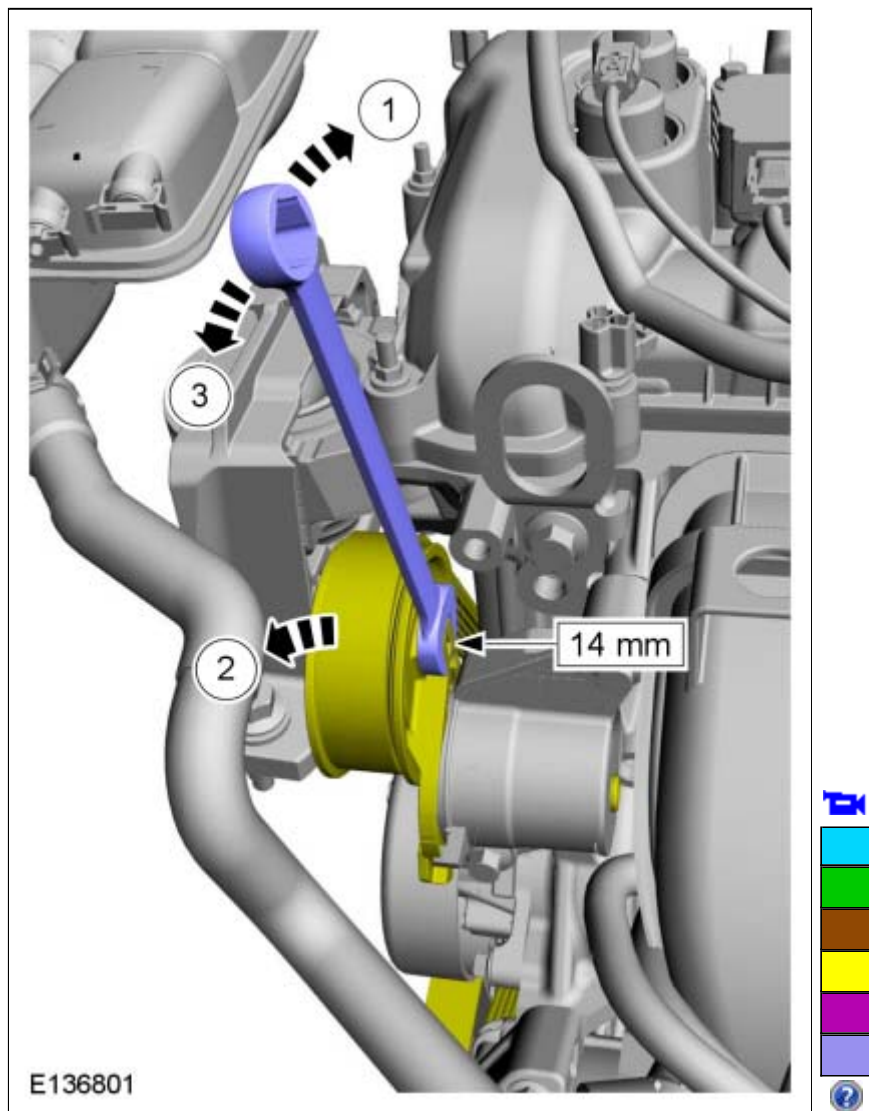
注意: 此过程中的拆卸步骤可能包含安装的详细信息。

1.

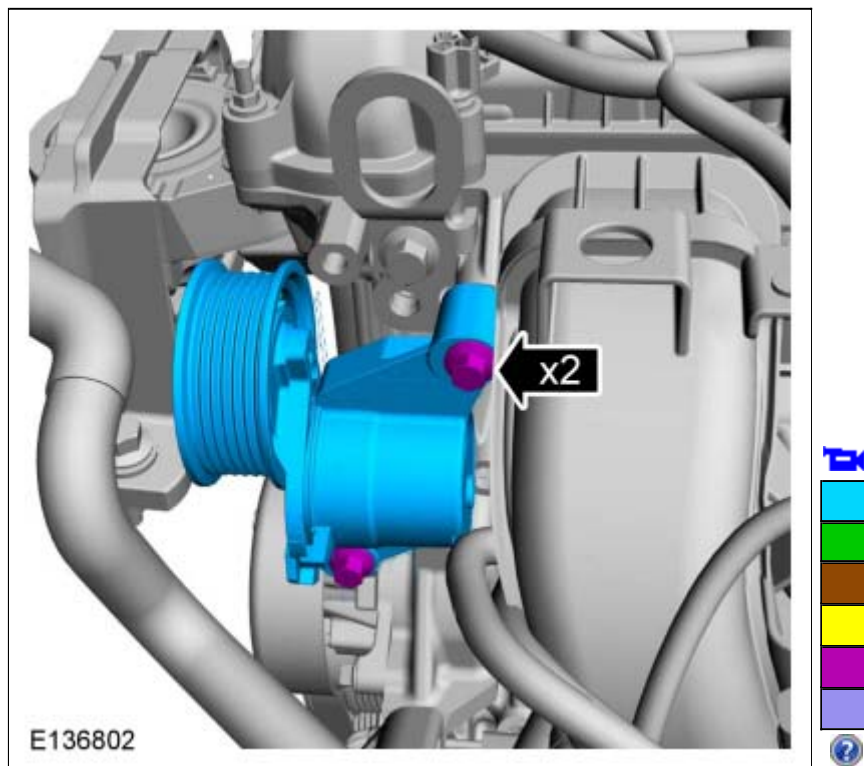




2.  警告： 张紧器位于弹簧张紧器下。 小心处理张紧器。 未遵循这些说明，可能会造成人身伤害。



3. 扭矩: 25 Nm





安装


1. 要进行安装，请反向执行拆卸程序。

空调(A/C)压缩机皮带

专用工具 / 通用设备

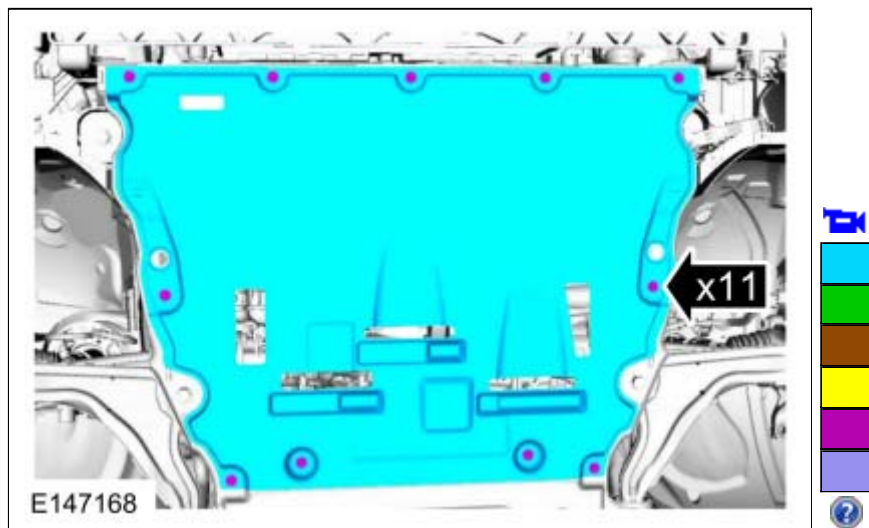
	303-1252/2
	303-1419 Compressor, Valve Spring

拆卸

 **警告：** 执行本节维修程序之前，参阅第**100-00**节一般信息中的安全警告。 如未遵循此说明，将引起严重的人身伤害。

在任何情况下，应对附件传动皮带、张紧轮或滑轮进行润滑，因为可能损坏带材及张紧阻尼机构。 不要将任何液体或带涂敷到附件驱动皮带或皮带轮。

1. 参阅： [健康安全预防措施](#) (100-00 一般信息, 说明和操作).
2. 参阅： [顶升和提升 - 概述](#) (100-02 顶升和提升, 说明和操作).
- 3.

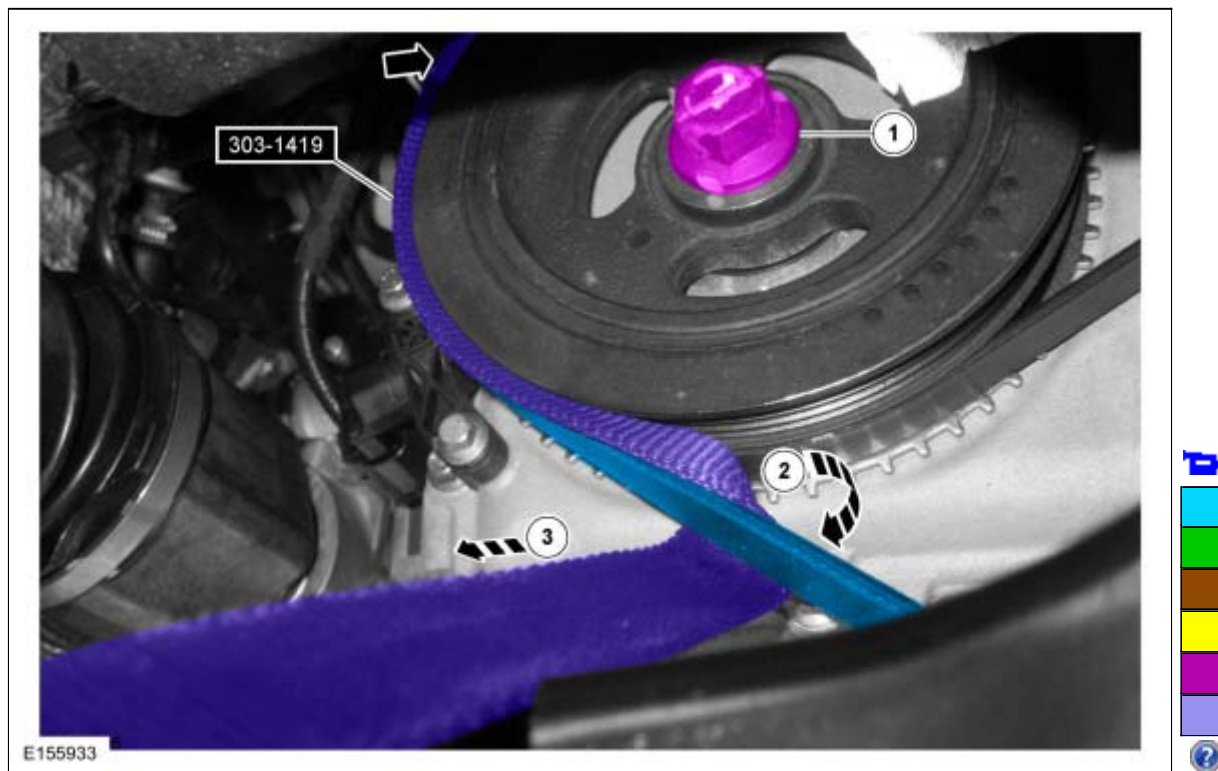


4. 拆卸RH侧挡泥板防溅罩。

参阅: [挡泥板防溅护板](#) (501-02 前端车身板, 拆卸和安装).

5. 注意: 显示典型应用。

1. 通过顺时针旋转曲轴皮带轮螺栓, 将伸缩带工具送入曲轴皮带轮约90度。
安装专用工具: 303-1419 Compressor, Valve Spring.
2. 折叠伸缩带工具到压缩机皮带内部之下, A/C 如图所示。
3. 一个快速运动中, 用力将伸缩带拆卸器拉出RH挡泥板, 拆除A/C压缩机皮带。

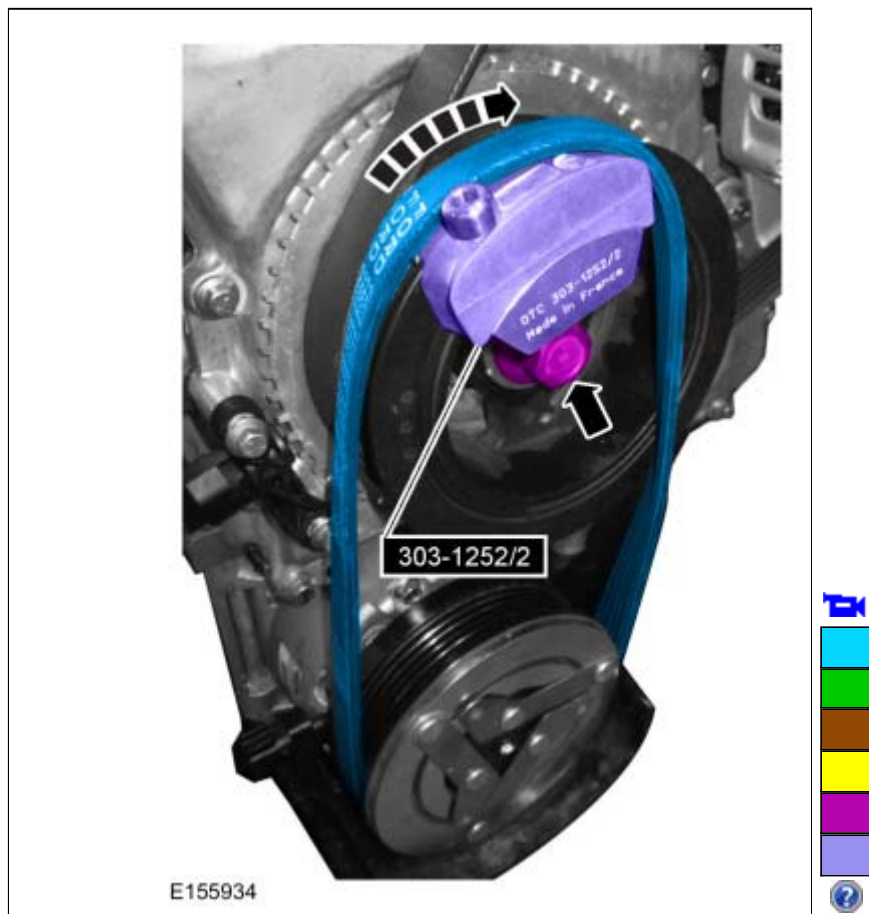


安装

1. **注意：** 显示典型应用。

注意： 安装后，确保A/C 压缩机皮带正确安装在 A/C 压缩机皮带轮上。

将A/C 压缩机皮带放置在 A/C 压缩机皮带轮上，并使用弹性皮带安装工具。确保皮带和凸轮轴皮带轮啮合，并顺时针旋转曲轴安装 A/C 压缩机皮带。
安装专用工具: 303-1252/2.



2. 安装RH侧保护板防溅罩。
参阅: [挡泥板防溅护板](#) (501-02 前端车身板, 拆卸和安装).

3.

