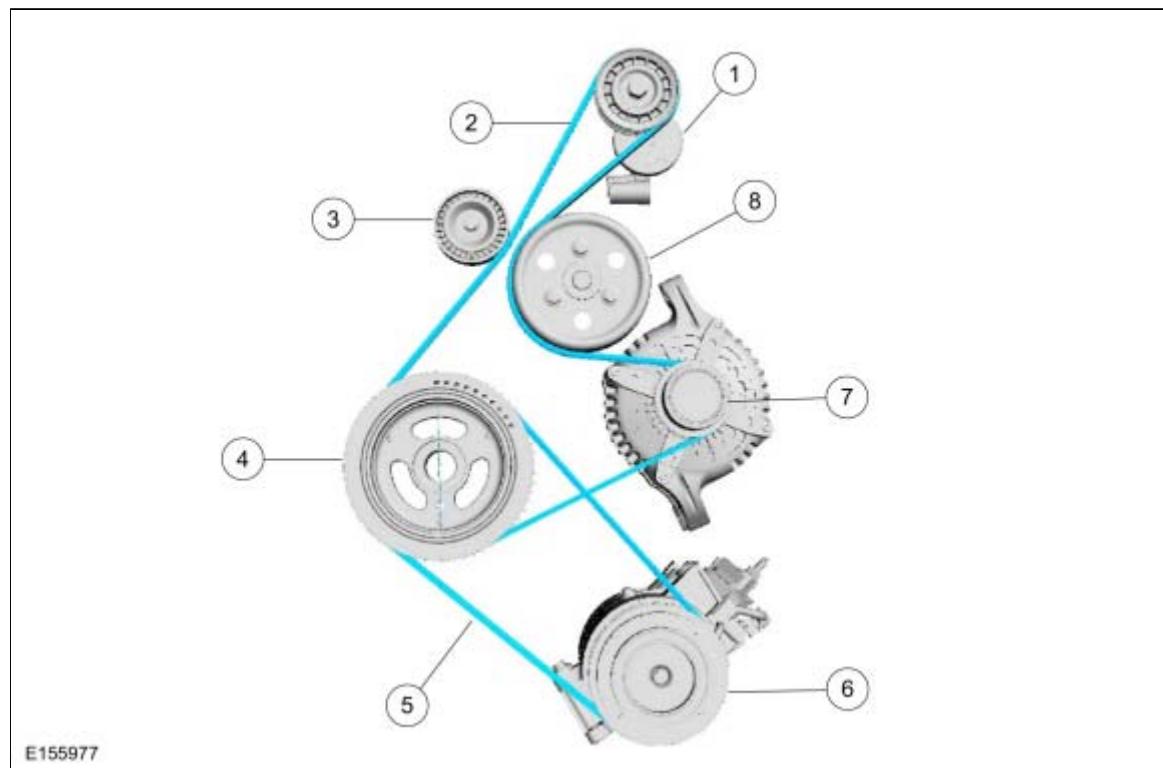


附件驱动 - 部件位置



项目	说明
1	附件传动带张紧器
2	配件传动带
3	传动皮带惰轮总成
4	曲轴皮带轮

5	皮带- 交流压缩机
6	带轮 -交流压缩机
7	发电机带轮
8	冷却液泵带轮

版权 © 2016 Ford Motor Company

附件驱动

检查与验证

1. 确认客户反映的车辆问题。
2. 目测检查是否有明显的机械损坏迹象。

目测检查表

机械
<ul style="list-style-type: none">- 附件传动带受损或污染- 皮带轮受损或污染- 附件传动带不正确- 附件传动带配备不当- 发电机- 空调 (A / C) 压缩机- 皮带轮- 硬件松动

3. 如果发现观察到的问题或接获报告的问题的确凿原因, 请在进入下一步之前纠正这一问题(可能的话)。

附件传动带问题

严禁润滑附件传动带, 会有对传动带材料结构有潜在的危险。

裂缝

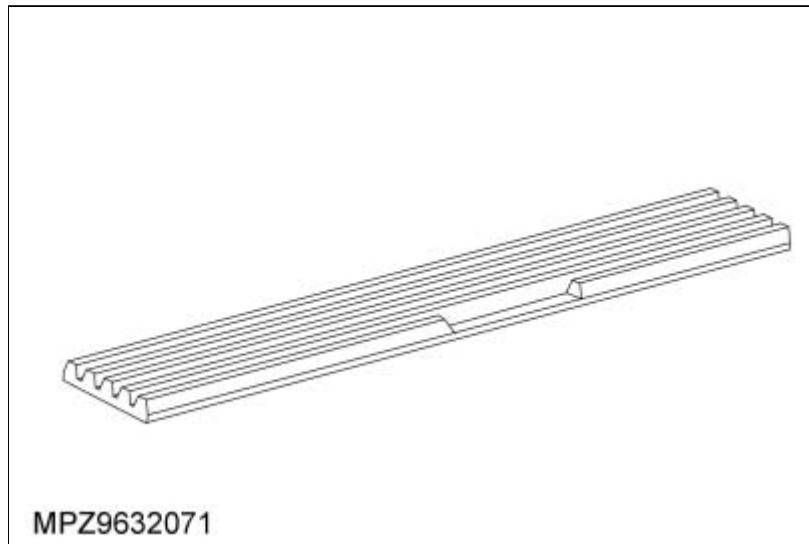
附件传动带是用橡胶制造, 随着时间推移会变硬产生裂缝。 因附件传动带在一些皮带轮后转动, 裂缝会向上开裂。 小裂缝不计入附件传动带的故障。 只有当裂

缝深至槽底部裸露出拉索或附件传动带少了任何结块时，此种附件传动带情况才是不可用的。

1. 检查附件传动带是否有裂缝。 如损坏超出可接受极限，安装一个新的附件传动带。 参阅：

结块

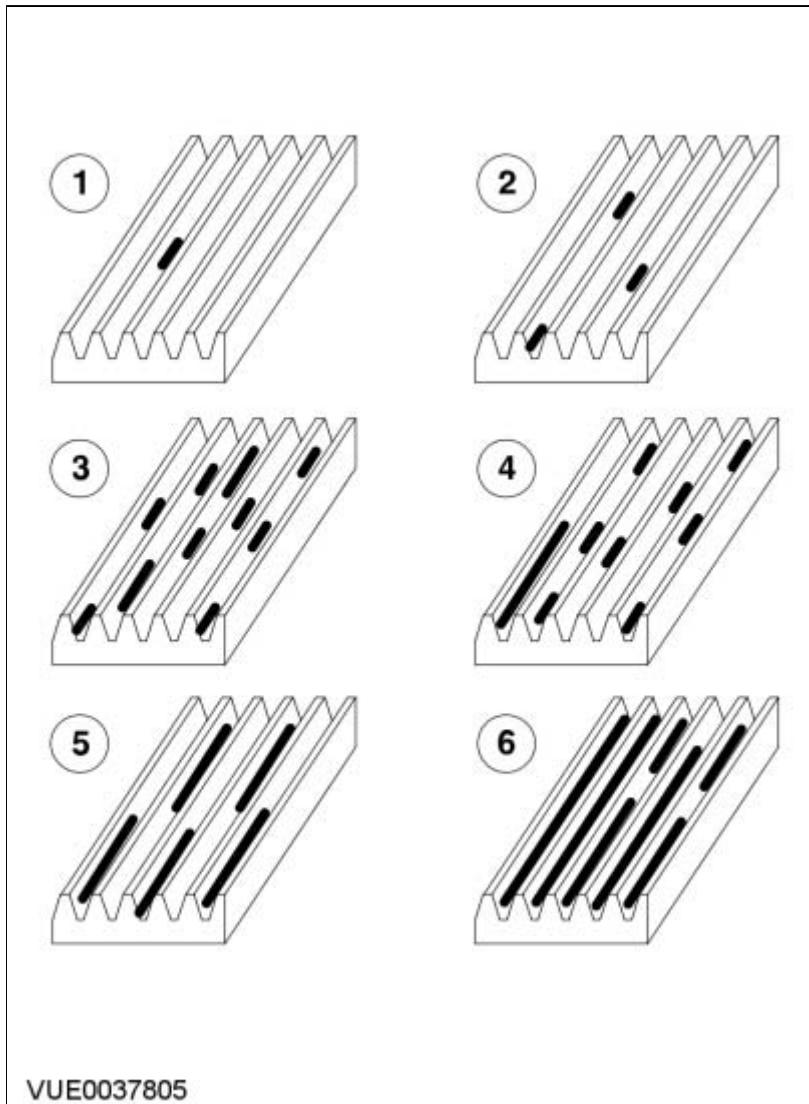
结块是指长块橡胶从附件传动带上脱落的情况。 这是因为附件传动带发生故障。



2. 检查附件传动带是否损坏。 如果发现有结块丢失，安装一个新的附件传动带。 参阅：

橡胶球

橡胶球是指新附件传动带磨损时，配件传动带橡胶肋条之间形成的灰尘。 制造过程中可能会在附件传动带上留下许多微粒。 这些磨损形成橡胶小球，然后存留在附件传动带槽中。 通常此情况在4800km至8000km（3000英里至5000英里）的正常驾驶中会自我清除。

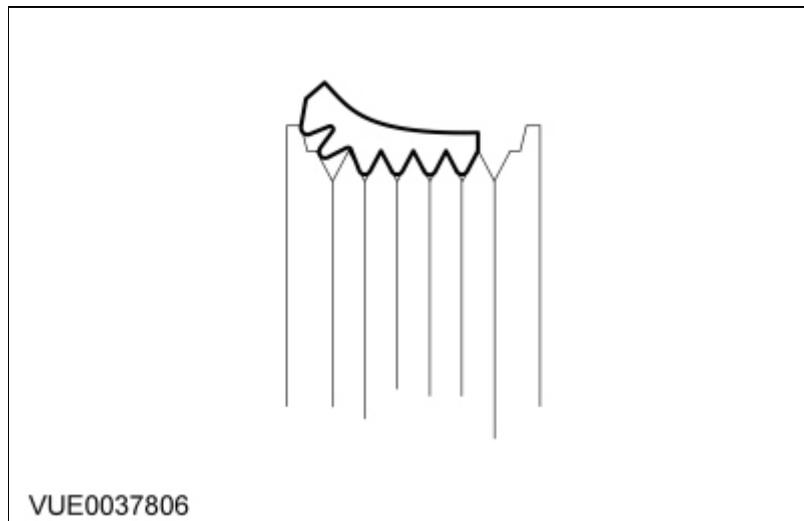


3. 检查附件传动带是否有橡胶球。附件传动带的状况应该与图解对比。
 1. 小而分散的橡胶球。没有问题。无需采取任何措施。
 2. 小而分散的橡胶球。没有问题。无需采取任何措施。

3. 达到肋条高度**50%**的长橡胶球。 可能有噪音问题。 如果有明显的噪音，安装一个新的配件传动带。 参阅：
4. 达到肋条高度**50%**的长橡胶球。 可能有噪音问题。 如果有明显的噪音，安装一个新的配件传动带。 参阅：
5. 槽中有许多沉积物。 可能有噪音及稳定性问题。 安装新的附件传动带。 参阅：
6. 槽中有许多沉积物。 可能有噪音及稳定性问题。 安装新的附件传动带。 参阅：

配备不当

如以下图示显示，附件传动带噪音可由其在皮带轮上的不当配备造成。 确保附件传动带V型槽与皮带轮正确接触。



VUE0037806

4. 如果靠目测不能发现原因，请验证故障症状，并参考“症状表”。

特征图表

症状	可能的故障原因	操作
● 附件传动带噪音	<ul style="list-style-type: none">● 附件传动系统● 附件传动带安装不当。	<ul style="list-style-type: none">● 用听诊器或其他收听仪器确定噪音来源。 如有必要，安装新部件 测试系统是否能正常工作。● 检查附件传动带是否在皮带轮槽中正确安装。 如有必要，安装一个新的附

	<ul style="list-style-type: none"> ● 皮带轮。 ● 润滑剂或其他污染。 	<p>件传动带。 参阅: 测试该系统是否正常运行。</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 检查皮带轮是否损坏，是否旋转自由，是否有石头滞留情况及定位情况。 如有必要，安装新部件 测试系统是否能正常工作。 ● 检查附件传动带是否污染或受损。 纠正泄漏源，安装一个新的附件传动带。 参阅: 测试该系统是否正常运行。
<ul style="list-style-type: none"> ● 注意: 嘒唧声是指迅速抖动的噪音，通常断断续续 ● 附件传动带发出唧唧声 	<ul style="list-style-type: none"> ● 皮带轮未对准（通常在怠速时明显）。 	<ul style="list-style-type: none"> ● 检查配件传动带是否在平皮带轮中央运转。 测试系统是否能正常工作。 ● 检查皮带轮轴端是否过度轴向浮动或边缘弯曲。 ● 使发动机空转，用听诊器确定噪音源。 如有必要，安装新部件 测试系统是否能正常工作。
<ul style="list-style-type: none"> ● 注意: 咔哒咔哒声是指金属碰撞发出的噪音 ● 附件传动带发出咔哒咔哒声 	<ul style="list-style-type: none"> ● 部件或硬件松动。 	<ul style="list-style-type: none"> ● 检查部件或硬件安装是否恰当，必要时进行紧固。 测试系统是否能正常工作。

组件测试

附件传动带张紧器—静态检查

按照以下程序对附件传动带张紧器进行静态检查：

1. 检查附件传动带张紧器周围是否有润滑剂或其他污染物。 安装一个新的附件传动带张紧器之前，修正所有泄漏。 如果附件传动带张紧器受污染，不要试图清理，因为可能损坏内部的减震机构。 如有必要，安装一个新的附件传动带张紧器。
参阅: [附件驱动带张紧器 \(303-05A 附件驱动 - 1.5升 EcoBoost \(132千瓦/180马力\), 拆卸和安装\)](#).

测试系统是否能正常工作。

2. 将附件传动带张紧器区域的附件传动带分离。
3. **注意:** 附件传动带张紧器带有阻尼特性，通常是一个摩擦装置，因此系统中出现摩擦是正常的。

使用适当工具，在放松状态下通过全冲程移动附件传动带张紧器，并使之回到放松状态以确保没有过度粘连、抓紧或拉紧并确保附件传动带张紧器弹簧处于绷紧状态。

4. 转动附件传动带张紧器皮带轮，检查是否损坏，是否自由转动及定位情况。 如有必要，安装一个新的附件传动带张紧器。
参阅: [附件驱动带张紧器 \(303-05A 附件驱动 - 1.5升 EcoBoost \(132千瓦/180马力\), 拆卸和安装\)](#).

测试系统是否能正常工作。

5. 如果附件传动带张紧器以上准，续对附件传动带张紧器进行动态测试。如果附件传动带张紧器未能以上准，安装一个新的附件传动带张紧器。
参阅: [附件驱动带张紧器 \(303-05A 附件驱动 - 1.5升 EcoBoost \(132千瓦/180马力\), 拆卸和安装\).](#)

测试系统是否能正常工作。

附件传动带张紧器—动态检查

按如下程序对附件传动带张紧器进行动态检查:

1. 发动机运转时，观察附件传动带张紧器移动。当发动机速时或当A/C离器在开与之间时，附件传动带张紧器应移动（应），（移动会达到4mm）。如果发动机不速或A/C离器不时，配件传动带张紧器运动不续，可能皮带轮或轴弯曲、失，或配件传动带张紧器内部的减震机构可能受损。如有必要，安装一个新的配件传动带张紧器。

参阅: [附件驱动带张紧器 \(303-05A 附件驱动 - 1.5升 EcoBoost \(132千瓦/180马力\), 拆卸和安装\).](#)

测试系统是否能正常工作。

2. 附件传动带滑动（附件传动带槽不平）会附件传动带张紧器移动。安装一个新的附件传动带以检查情况。参阅:

测试系统是否能正常工作。

附件驱动带

基本零件号: 8620

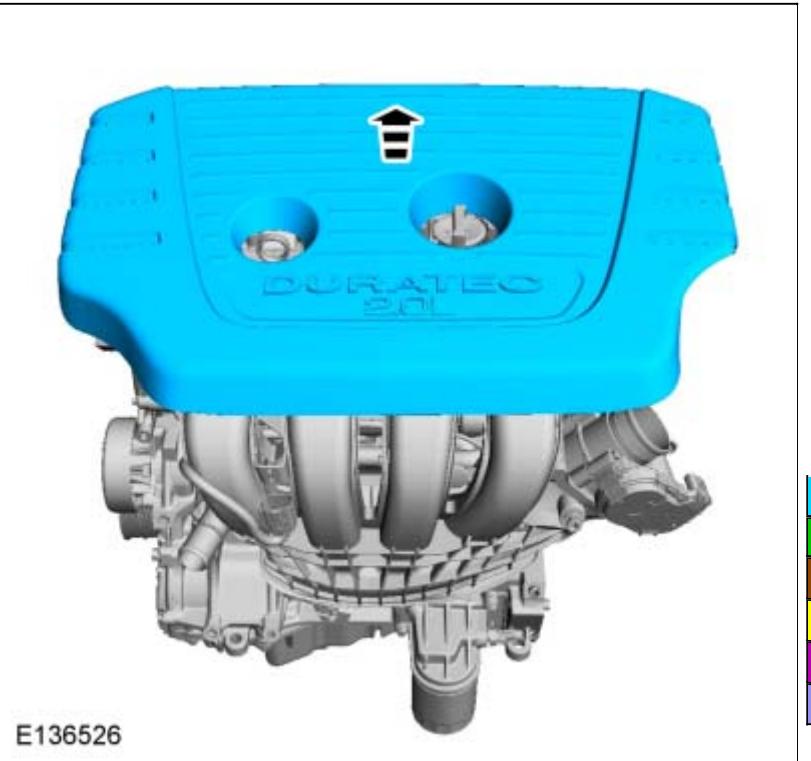
拆卸

 **警告:** 执行本节维修程序之前, 参阅第100-00节一般信息中的安全警告。如未遵循此说明, 将引起严重的人身伤害。

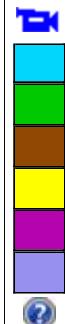
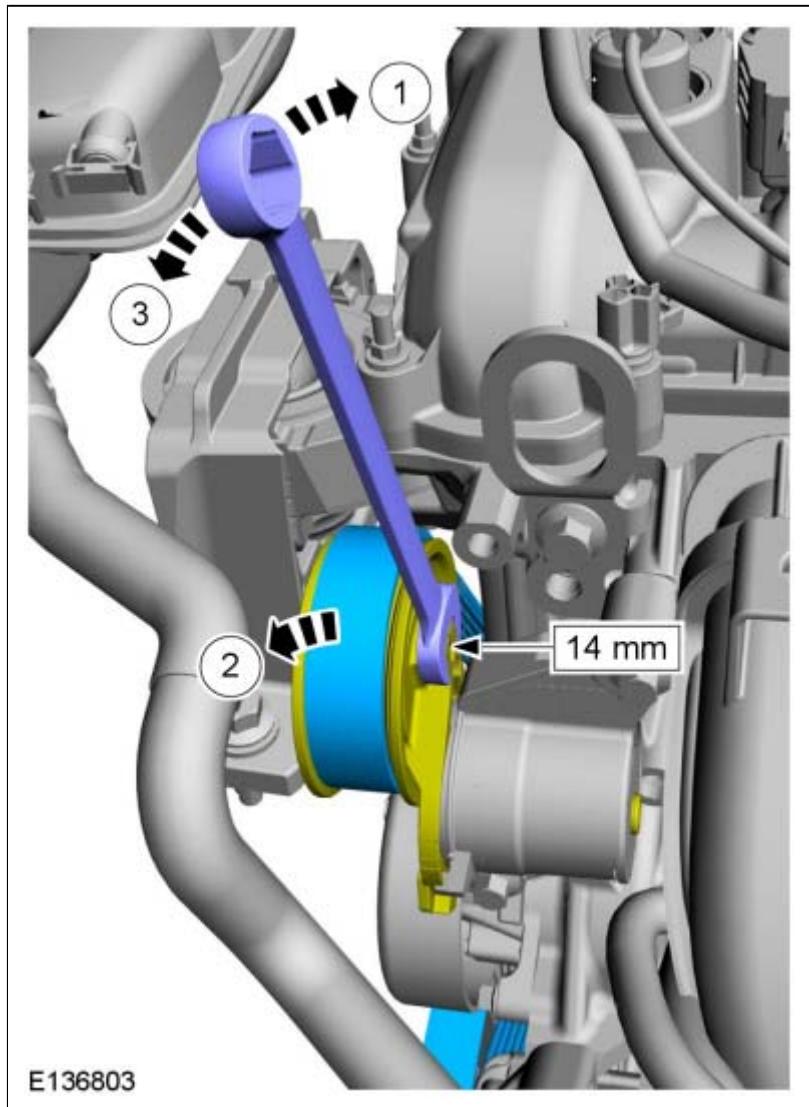
注意: 此过程中的拆卸步骤可能包含安装的详细信息。

1. 参阅: [健康安全预防措施](#) (100-00 一般信息, 说明和操作).
- 2.
- 3.





4.  警告：当处理压缩弹簧时，请格外小心。



安装

1. 要进行安装, 请反向执行拆卸程序。

版权 © 2016 Ford Motor Company

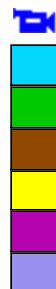
附件驱动带张紧器

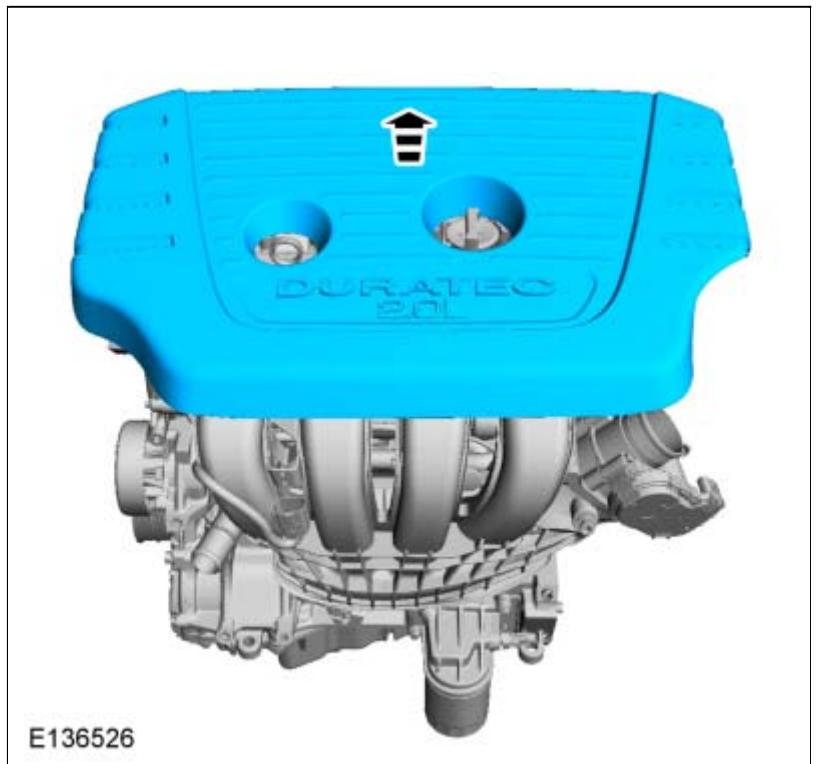
基本零件号: 6B209

拆卸

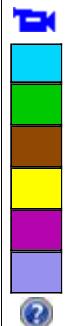
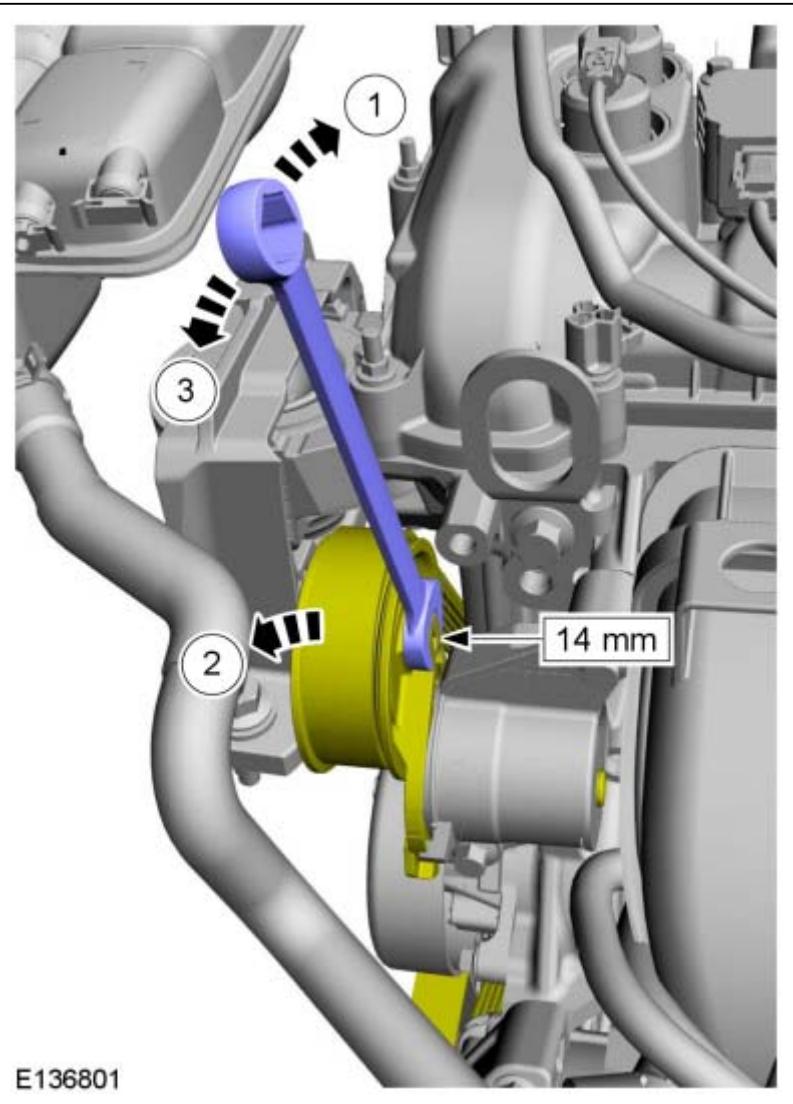
注意: 此过程中的拆卸步骤可能包含安装的详细信息。

1.

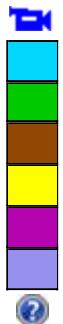
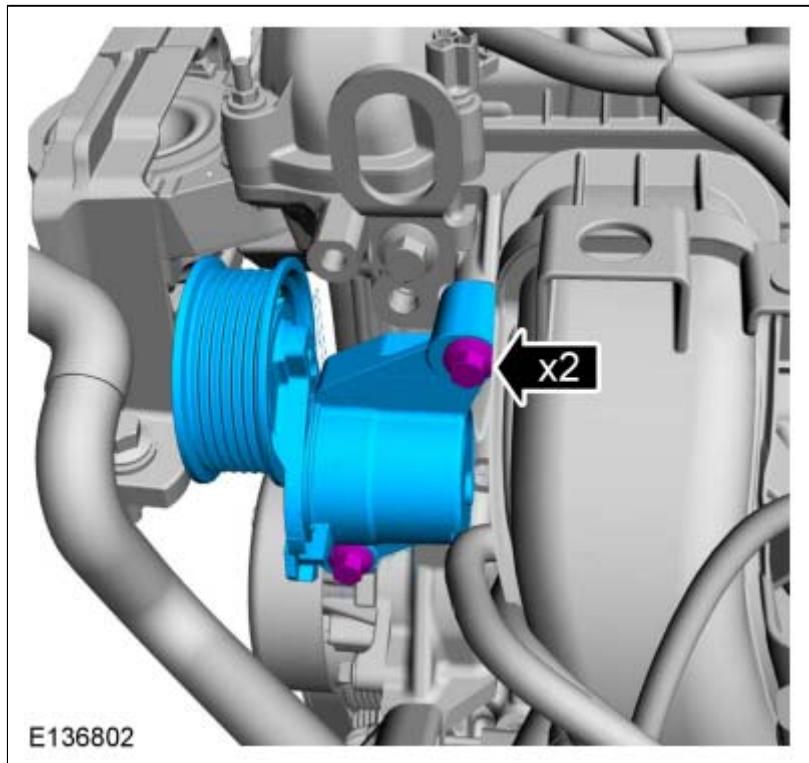




2. **⚠️ 警告:** 张紧器位于弹簧张紧器下。小心处理张紧器。未遵循这些说明，可能会造成人身伤害。



3. 扭矩: 25 Nm



安装

1. 要进行安装，请反向执行拆卸程序。

空调(A/C)压缩机皮带

专用工具 / 通用设备

	303-1252/2
	303-1419 Compressor, Valve Spring

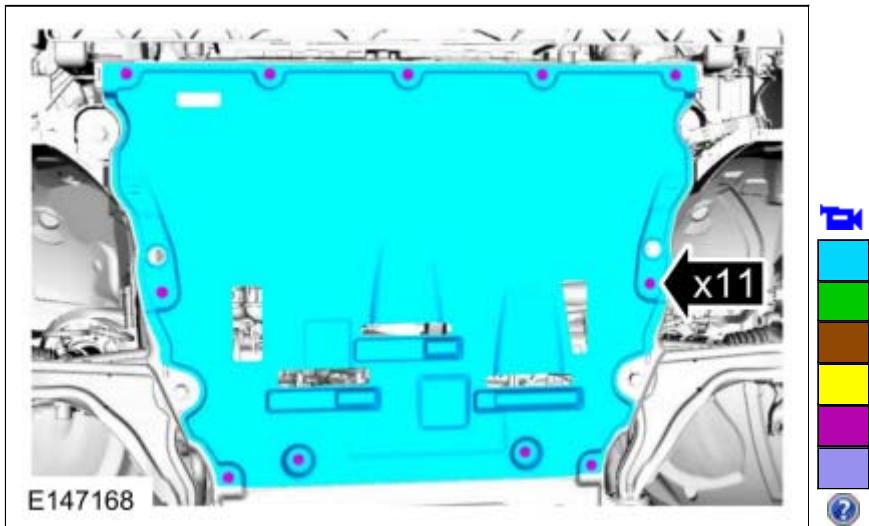
拆卸



警告： 执行本节维修程序之前，参阅第100-00节一般信息中的安全警告。 如未遵循此说明，将引起严重的人身伤害。

在任何情况下，应对附件传动皮带、张紧轮或滑轮进行润滑，因为可能损坏带材及张紧阻尼机构。 不要将任何液体或带涂敷到附件驱动皮带或皮带轮。

1. 参阅：[健康安全预防措施 \(100-00 一般信息, 说明和操作\)](#).
2. 参阅：[顶升和提升 - 概述 \(100-02 顶升和提升, 说明和操作\)](#).
- 3.

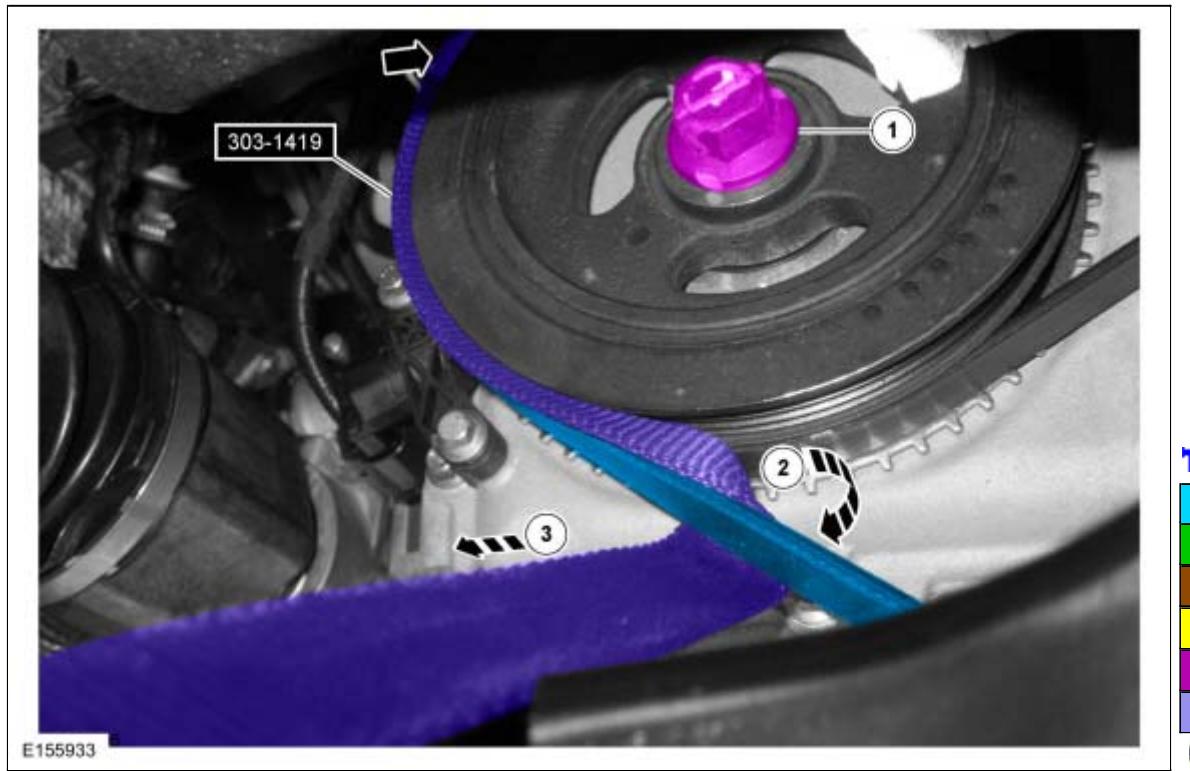


4. 拆卸RH侧挡泥板防溅罩。

参阅: [挡泥板防溅护板 \(501-02 前端车身板, 拆卸和安装\)](#).

5. 注意: 显示典型应用。

1. 通过顺时针旋转曲轴皮带轮螺栓, 将伸缩带工具送入曲轴皮带轮约90度。
安装专用工具: [303-1419 Compressor, Valve Spring](#).
2. 折叠伸缩带工具到压缩机皮带内部之下, A/C 如图所示。
3. 一个快速运动中, 用力将伸缩带拆卸器拉出RH挡泥板, 拆除A/C压缩机皮带。

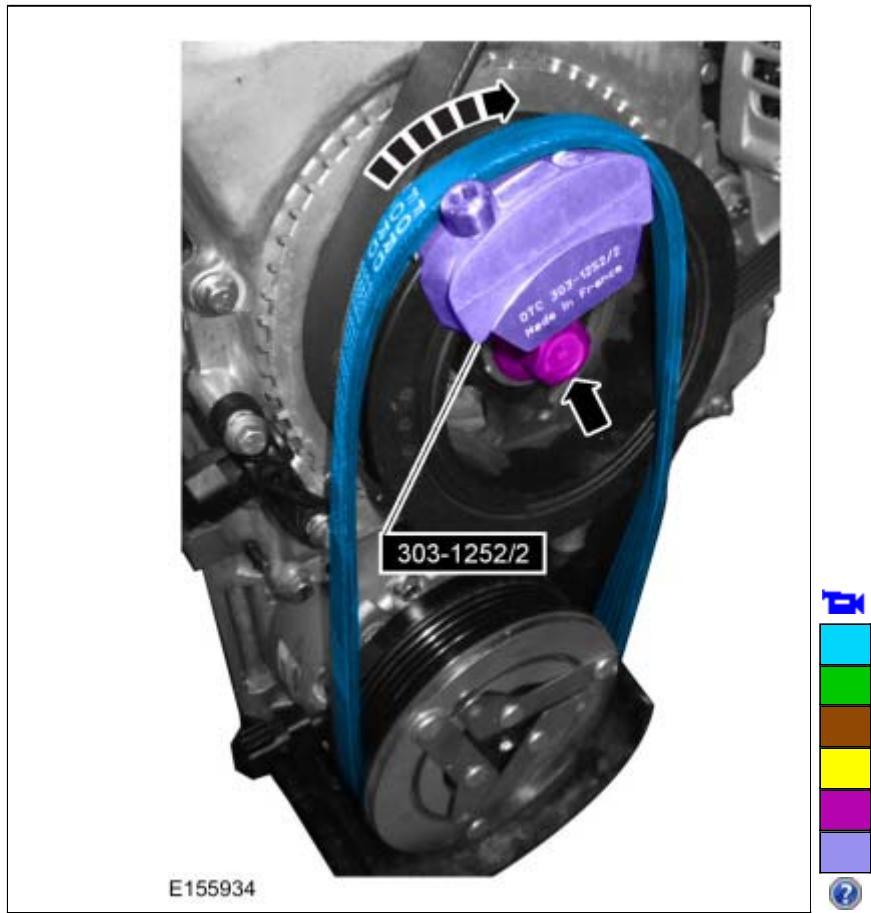


安装

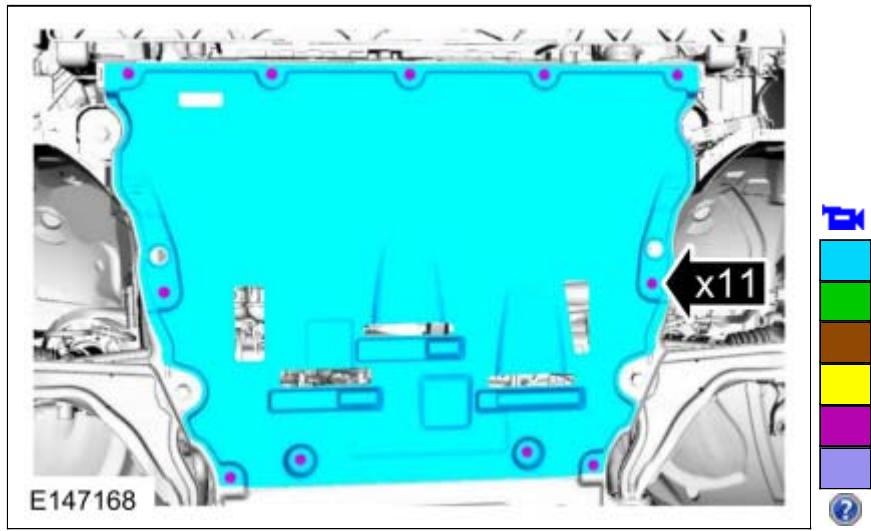
1. 注意： 显示典型应用。

注意： 安装后，确保A/C压缩机皮带正确安装在 A/C压缩机皮带轮上。

将A/C压缩机皮带放置在 A/C压缩机皮带轮上，并使用弹性皮带安装工具。 确保皮带和凸轮轴皮带轮啮合，并顺时针旋转曲轴安装 A/C压缩机皮带。
安装专用工具: 303-1252/2。



2. 安装**RH**侧保护板防溅罩。
参阅: [挡泥板防溅护板 \(501-02 前端车身板, 拆卸和安装\)](#).
- 3.



版权 © 2016 Ford Motor Company
